


# Schweißzertifikat

**TÜVRh-EN1090-2.00313.2019.004**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Berghoff Metallbau GmbH &amp; Co. KG</b>	
	<b>Schillenbergweg 8 59846 Sundern DEUTSCHLAND</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Thomas Pohlmann, SFM	geb. am: 06.08.1968
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	B.Eng. Christian Muer, IWE	geb. am: 07.01.1988
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	16.10.2013	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	15.10.2022	
<b>Bemerkungen</b>	-	
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Köln, 09.10.2019 Tewes/NW	 Dipl.-Ing. Makowka Leiter der Prüfstelle